

烟台复合板脱蜡釜报价

生成日期: 2025-10-25

用途: 主要用于熔模铸造行业中模壳脱蜡。1. 采用压力容器标准生产, 出厂带压力容器证。2. 环保、节能效果好, 热效率高, 性能稳定, 使用寿命长。3. 脱蜡充气速度快, 蜡含水量低。4. 机门此阿勇快开门结构, 带安全联锁装置, 操作简便、安全、可靠。5. 不锈钢导流及过滤装置, 提高蜡液纯度。内胆尺寸Φ800×1000/Φ1000×1000额定加热功率72KW/96KW额定工作压力0.8MPa使用电力380V□50Hz

用途: 主要用于熔模铸造行业中模壳脱蜡。

- 1. 采用压力容器标准生产, 出厂带压力容器证。
- 2. 环保、节能效果好, 热效率高, 性能稳定, 使用寿命长。
- 3. 脱蜡充气速度快, 蜡含水量低。
- 4. 机门此阿勇快开门结构, 带安全联锁装置, 操作简便、安全、可靠。
- 5. 不锈钢导流及过滤装置, 提高蜡液纯度。

中山封头热情服务, 确保产品质量无后顾之忧。烟台复合板脱蜡釜报价

脱蜡铸造法可以为外膜铸造法和固体铸造法。中山封头给大家介绍一下这种铸造方法。先以蜡复制所需要铸造的物件, 然后浸入含陶瓷(或硅溶胶)的池中并待乾, 使以蜡制的复制品覆上一层陶瓷外膜, 一直重复步骤直到外膜足以支持铸造过程(约1/4寸到1/8寸), 然后熔解模中的蜡, 并抽离铸模。其后铸模需要多次加以高温, 增强硬度后方可用以铸造。此方法具有良好的准确性, 更可用作高熔点金属(如钛)的铸造。但由于陶瓷价格颇高, 而且制作需要多次加热和复杂, 故成本颇为昂贵。烟台复合板脱蜡釜报价中山封头具有一支经验丰富、技术力量过硬的专业技术人才管理团队。

- 1. 控制先进: 采用PLC程序控制, 保证温度、压力、水位、充气、保压、排气及操作门等逻辑连锁控

制，实现除开关操作门及取放物料外的全自动控制。自动上水、停水，高低水位采用自动声光报警，无触点加热，可加热能回收装置以节约能源。2. 安全性好：确保满足压力容器使用的一切安全规程。温度安全控制，压力安全控制，安全阀保护，关门不到位不能送气，釜内有压打不开门，内胆排气阀打开时外胆向内胆不能充气，釜门有余压保护等七种安全保护。操作门前装有明显的安全操作警示牌。3. 配置：关键的控制元件均采用合资产品或进口产品，关键的阀为英国进口阀门。节能环保：釜体外壳采用新型保温材料，导热系数低，隔热效果好，降低了燃料消耗，属节能环保型设备。4. 外形美观：我公司在设备的设计上，除了注重内在质量外，还特别注重外观设计和表面处理，真正做到了工艺合理、技术先进、造型美观、色彩流畅。

脱蜡釜是精铸设备中常见的一种，脱蜡釜的小编就跟大家介绍一下关于脱蜡釜的几个特点。

1. 本设备集电加热蒸汽锅、脱蜡釜和储气罐于一体，节约空间、热量利用率高。

2. 脱蜡釜才有双胆结构，节能、耐腐蚀。

3. 设备带压力容器资质证书。

4. 该釜门采用直动压力连锁结构，操作简单、安全。

5. 自动补水，电控自动化，温度、压力双重保护。

6. 常用规格：直径800、1000、1200、1400

高质量的脱蜡釜的特点能够更好的保障产品的效果，如果您需要高质量的脱蜡釜就来中山封头容器，专业值得信赖。

中山封头产品**国内。

蒸汽脱蜡釜是精密铸造环节中进行脱蜡工作的专属设备，其在精密铸造的工作环节中起到至关重要的作用，因此也得到相关行业的广泛应用；现有的蒸汽脱蜡釜包括底板、主体、蒸汽发生器和集蜡桶，主体通过支撑架安装在底板上，集蜡桶和蒸汽发生器均安装在底板上，主体的内部设置有工作腔，并在工作腔内设置有放置架，主体的前侧面上设置有取放口，并在取放口处设置有挡门，主体顶端设置有进气口和排气口，主体底端设置有出蜡口，集蜡桶位于出蜡口的下方，进气口、排气口、取放口和出蜡口均与工作腔相通，蒸汽发生器的输出端设置有输出管，并且输出管的输出端与主体的进气口连通，排气口处设置有排气管，并在排气管上设

置有单向阀，出蜡口处设置有控制阀；这种蒸汽脱蜡釜使用时打开挡门，将蜡模自取放口放入工作腔的放置架上，通过蒸汽发生器产生的蒸汽进行脱蜡工作，脱蜡后的蜡油进入集蜡桶进行收集并到达下一步的除水工作，除水工作属于下游机械设备；其使用中发现，其工作腔内的放置架设置放置空间不规整，导致放置在放置架上的蜡模数量较少，工作效率非常低；并且其内部无法进行观察，从而在实际使用中出现故障时无法快速检修，使用可靠性较低。

中山封头尊崇团结、信誉、勤奋。烟台复合板脱蜡釜报价

中山封头愿与各界朋友携手共进，共创未来！烟台复合板脱蜡釜报价

脱蜡釜设备维护保养及注意事项:本脱蜡釜为高温压力容器，操作者务必小心，以免烫伤;本设备投运前，应经当地技术监督部门检验登记;安全阀的整定必须由当地技术监督部门进行，任何人不能私自破坏铅封，为保证安全阀动作灵敏，操作者每月应手动开启一次;欲开釜门时，应首先打开安全扣杆，待釜内压力为零后方可开启釜门;排汽结束后，釜内压力为零，此时方可排蜡、排水;蜡树进入釜内，关闭锁紧釜门，进汽时间越短越好;釜内过滤网，必须经常清理;为防止开门时由于密封圈粘有凝固蜡而撕坏密封圈，冷釜时禁开釜门，待蜡熔化后再开启釜门;釜门密封胶圈漏汽时，必须马上更换胶圈;釜门正前方严禁站人员，并设明显的安全警示装置，开启釜门时，操作者都应站在釜门把后一侧。

烟台复合板脱蜡釜报价

淄博中山封头容器制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在山东省淄博市等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**中山封头容器供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！